



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: Ciências Contábeis	
Disciplina: Teoria da Contabilidade I	Código: 3.06.24

OBJETIVO BÁSICO:

Desenvolver no aluno a compreensão sobre: metodologia, desenvolvimento, elementos e regulamentação no ambiente da teoria da contabilidade.

EMENTA:

Introdução à metodologia e o desenvolvimento da contabilidade; a evolução dos princípios contábeis geralmente aceitos: Elementos da contabilidade financeira e regulamentação da contabilidade.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

HENDRIKSEN, Eldon S. e BREDA, Michael F. Van. **Teoria da Contabilidade**. São Paulo: Atlas, 1999.



Documento autenticado eletronicamente por JOELSON AGUSTINHO DE PONTES, **Chefe de Departamento**, em 23/04/2020, às 10:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#), a partir de cópia autenticada administrativamente.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0410622** e o código CRC **F7FD3221**.
